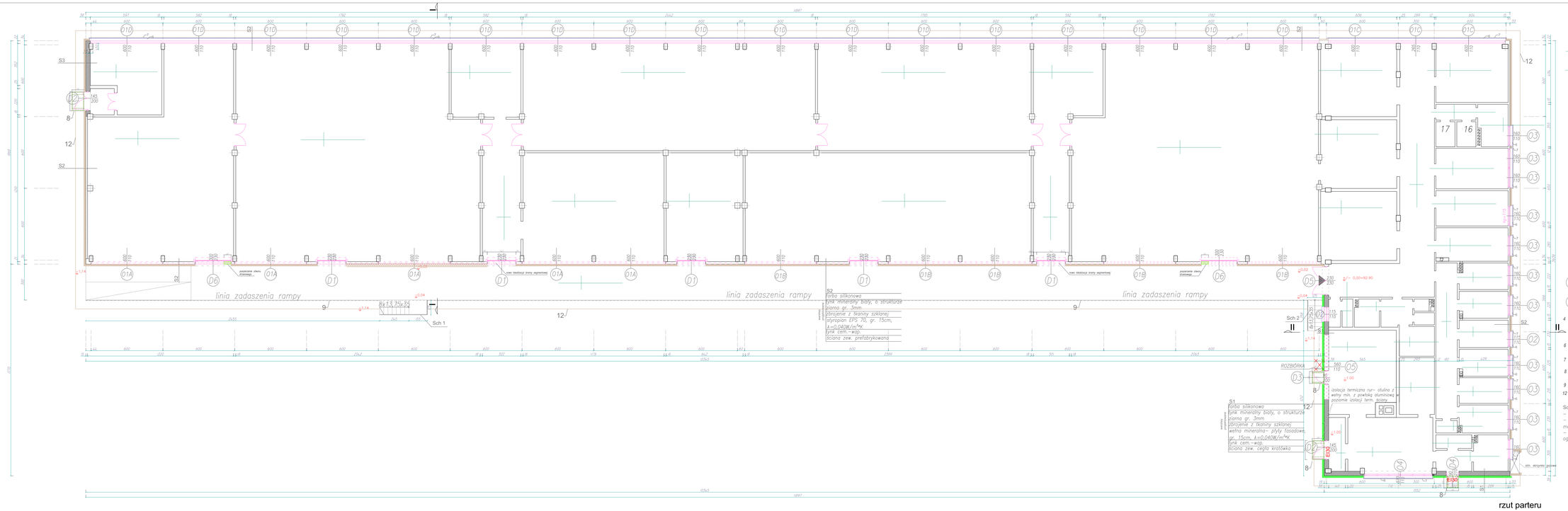
linia zadaszenia rampy
linia zadaszenia rampy
linia zadaszenia rampy
Sch 1
Sch 2
ROZBIÓRKA
S1
farba silikonowa
tynk mineralny biały, o strukturze
piana gr. 3mm
zbrojenie z tkaniny szklanej
wełna mineralna– płyty fasadowe,
gr. 15cm, λ=0,040W/m*K
tynk cem.-wap.
ściana zew. cegła kratówka
S2
farba silikonowa
tynk mineralny biały, o strukturze
piana gr. 3mm
zbrojenie z tkaniny szklanej
styropian EPS 70, gr. 15cm,
λ=0,040W/m*K
tynk cem.-wap.
ściana zew. prefabrykowana
S3
farba silikonowa
tynk mineralny biały, o strukturze
piana gr. 3mm
zbrojenie z tkaniny szklanej
styropian EPS 70, gr. 15cm,
λ=0,040W/m*K
tynk cem.-wap.
ściana zew. prefabrykowana
OZNACZENIA:
S1
farba silikonowa
tynk mineralny biały,o strukturze
piana gr. 3mm
zbrojenie z tkaniny szklanej
wełna mineralna– płyty fasadowe,
gr. 15cm, λ=0,040W/m*K
tynk cem.-wap.
ściana zew. cegła kratówka
S2
farba silikonowa
tynk mineralny biały,o strukturze
piana gr. 3mm
zbrojenie z tkaniny szklanej
styropian EPS 70, gr. 15cm,
λ=0,040W/m*K
tynk cem.-wap.
ściana zew. prefabrykowana
S3
farba silikonowa
tynk mineralny biały,o strukturze
piana gr. 3mm
zbrojenie z tkaniny szklanej
styropian EPS 70, gr. 15cm,
λ=0,040W/m*K
tynk cem.-wap.
ściana zew. prefabrykowana
D1 – D5 okna aluminiowe projektowane
D1 – D5 drzwi aluminiowe projektowane
4 – Oczyszczenie i odmalowanie konstrukcji zadaszenia, emalią podkładową i nawierzchniową poliwinylową, kolor RAL 9006
– projektowane pokrycie z blachy trapezowej profil T40, gr. 0,8mm, kolor RAL 9006
6 – Okapnik zewnętrzne z blachy stalowej ocynkowanej, powlekanej w kolorze białym, gr. 0,6mm
7 – Krata okienna stała, stalowa (pręty oraz płaskownik stalowe), zabezpieczona antykorozyjnie, malowana proszkowo na kolor RAL 9006
8 – Zadaszenie, płyty lita poliwęglanowe, kolor brązowy– gr. 8mm, z odwodnieniem
9 – Odbojnik drewniany gr.50x150
12 – Opaska odwodnieniowa, kostka betonowa, gr. 6cm+obrzeża chodnikowe, kolor szary
Sch 1, Sch 2
– stopnie schodów istniejących
– schody zew. projektowane żelbetowe monolityczne (zgodnie z rys.A–05)
– balustrada ze stali nierdzewnej, cynkowanej ogniowo, RAL 9006,wys. 1,1m.
rzut parteru
1 – System rynnowy, rury spustowe Ø150mm, stalowe ocynkowane, powlekanej na kolor RAL 1014
2 – System rynnowy, rynny Ø180mm, stalowe ocynkowane, powlekanej na kolor RAL 1014
3 – Obróbka blacharska z blachy stalowej, ocynkowanej, powlekanej, kolor RAL 1014, gr. 0,6mm
4 – Oczyszczenie i odmalowanie konstrukcji zadaszenia, emalią podkładową i nawierzchniową poliwinylową, kolor RAL 9006
– projektowane pokrycie z blachy trapezowej profil T40, gr. 0,8mm, kolor RAL 9006
UWAGI:
Beton mocowań wg PT-1 kl. XF4 i C30/37 w zasięgu klimatycznym (od 1-2m) – Beton mocowań powinien wynosić min. 5%Cl⁻ z dodatki dozowanych: min. 5m3.
Kierunek montażu powłoki (linia zwarcia przylegania) do kierunku wiatru najczęściej wiejącego w danej okolicy.
Wszystkie blachy trapezowych na zakładach pojedynczych powinny być na każdej fali na 25 do 35 długości zakładu.
Łączenie na każdej fali w, powinno być zwarte na blachy górnej(przy elewacji dolnej) przy zakończeniu rampy.
Blachy trapezowe powinny być łączone w "dolinę fali" na połączeniach wzdłużnych min. co 80cm.
Blachy należy układać na łatach i mocować za pomocą wkrętów samowiercących(przy konstrukcji stalowych, tak, aby nie uszkodzić podkładki z EPDM). Do tego celu należy stosować wkrętarki ze sprzęgłem. Podkładka powinna rozmiarami wystawać poza brzeg górnej podkładki stalowej. Blachy przykręcamy do pomocą nożyc wibracyjnych. Po cięciu z wkrętarki należy usunąć wszystkie metalowe odpady, mogące spowodować uszkodzenie powłoki(rdzeń) blach.
Przed montażem blachodachy należy zamontować haki rynnowe, następnie przystąpić do układania profili rozpierki od płaszczyzna ramy do płaszczyzny dźwigarki. Należyte jest uszczelnienie linii elewacji za pomocą specjalnych uszczelek w celu uniemożliwienia przedostawania się śniegu i kurzu.
UWAGI:
BLACHĘ TRAPEZOWĄ MONTOWAĆ NA KONSTRUKCJĄ TAK, ABY Z LINIĄ ELEWACJI TWORZYŁA KĄT PROSTY 90°.
1–5– KOLEJNOŚĆ MONTAŻU ARKUSZY BLACHY TRAPEZOWEJ.
wymiana pokrycia zadaszenia rampy
INWESTOR: Mazowiecki Urząd Wojewódzki w Warszawie, Pl. Bankowy 3/5, 00-950 Warszawa
JEDNOSTKA PROJEKTUJĄCA: EMB s. c. Ewa Być, Maciej Być, Osiedle Parkowe 17/8, 05-402 Otwock, tel. +48 22 401 1668 fax +48 22 401 1768
NAZWA PROJEKTU: Projekt termomodernizacji budynku magazynowego w Zielonce przy ul. 11-go Listopada 2
STADIUM PROJEKTU: PROJEKT BUDOWLANO- WYKONAWCZY
BRANŻA: ARCHITEKTONICZNA
OBIEKT: Budynek magazynowy, ul. 11-go Listopada 2, 05-220 Zielonka
TEMAT RYSUNKU: Rzut parteru
ZESPÓŁ PROJEKTOWY
FUNKCJA: IMIĘ I NAZWISKO: mgr inż. Ewa Być; mgr inż. Maciej Być; PROJEKTUJĄCY: Paweł Szyszkało; SPECJALNOŚĆ PROJEKTOWANIA: ARCHITEKTONICZNA; NR UPRAWNIEŃ/PODPIS: Nr.ew.34/01
DATA: 04.2013; NR RYSUNKU: AR-100; REWIZJA: A; SKALA: 1 : 100