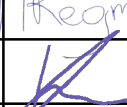



Pos.	Sztuk	Opis	Grub.	Szer.	Dług.	Materiał	Masa Jedn.	Masa Razem	UWAGI
1	1	HE-A 160			5,820	S235J2G3	30,40	176,93	
2	1	HE-A 160			5,820	S235J2G3	30,40	176,93	wykonać jako lustrzne odbicie poz. 1
3	2	HE-A 160			5,000	S235J2G3	30,40	304,00	
4	1	HE-A 160			5,400	S235J2G3	30,40	164,16	
5	1	HE-A 160			9,135	S235J2G3	30,40	277,70	
6	2	HE-A 120			0,228	S235J2G3	19,90	9,07	
7	2	Blacha 350x250x20	0,020	0,250	0,350	S235J2G3	7850	27,48	
8	24	Kotwa HAS E M16x125/108 5.8 + HIT HY 70			2,048	S235J2G3	19,90	978,12	
9a	64	sruba M16x70 HV				10.9			ocynk
9b	64	nakrętka M16				8			ocynk
9c	128	podkładka d=17				C45			ocynk
10	16	Blacha 160x152x20	0,020	0,152	0,160	S235J2G3	7850	61,09	
11	36	Blacha 133x77x8	0,008	0,077	0,137	S235J2G3	7850	23,85	
12	3	Blacha 250x250x20	0,020	0,250	0,250	S235J2G3	7850	29,44	
13	3	HE-A 120			0,888	S235J2G3	19,90	53,01	
			Dodatek na ocynk i spoiny 6%					136,91	
								Masa całkowita: 2418,69	

2. Klasa konstrukcji 2 – wymagania podwyższone wg PN-B-06200:2002 ZAL A.
3. Rysunek rozpatrywać będzie z wszystkimi rykami (pis. rys. wg spec. technicznego)
4. Należy dokonać próbnego montażu konstrukcji:
 - warunki wykonania i odbioru konstrukcji wg PN-B-06200:2002;
 - poziom jakości połączeń spawowych "C" – wymagania średnie wg PN-EN 25817
 - poziom jakości spawadniczych – STANOWISKOWY wg PN-EN 729-2
 - zakres badań połączeń spawanych warsztatowo – wg p.3.4.2 b)
 - PN-B-06200:2002;
 - zakres badań połączeń spawanych montażyowych – wg TABL. 19
 - PN-B-06200:2002;
 - odcięcie śrub w połączeniach sprężonych i kontrola sprężenia połączeń dynamicznie.
5. Wykonanie kontroli wg PN-EN 10204:
 - wyrobki buliczące na elementy konstrukcji nośnej- zaświadczenie o jakości "2.2";
 - wyroby buliczące klasy 8,9, 10,9, 12,9 – ATEST "2.2";
 - wyroby buliczące klasy 4,6-6,8 – ZAŚWIADCZENIE O JAKOŚCI "2.1"
 - powierzchnie spawane na budowie należy uprzednio ocieścić z rądy i wszelkich nieczystości
6. Profile ciętego należy spawać spawem podchówowym o grubości rądy 0,7 grubości ciętego elementu, o ile na rysunku nie podano inaczej.
7. Spręży i naley kontrolować defektoskopowo zgodnie z PN-B-06200:2002.
8. Należy prowadzić szczegółowe diagramy spawania, zakładania i sprężania śrub spawalnych.
9. Należy zapamięć na płachu budowy odpowiedni teren do prawidłowego magazynowania i składowania elementów konstrukcji.
10. Po wykonaniu montażu należy sprawdzić konstrukcję pod względem istnienia uszkodzeń konstrukcyjnych i pólami antykorozyjnej. Wykryte uszkodzenia należy usunąć.
11. Zapobieganie antykorozyjne – cynkowanie ogniowe.
12. Poprawność zamalowania elementów konstrukcji musi być potwierdzona operacją sprężania.
13. W elementach montażyowych należy przewidzieć odpowiednie otwory technologiczne potrzebne do wykonania cynkowania ogniowego. Należy także uwzględnić grubość powłoki cynkowej w miejscach połączenia montażyowych z innymi elementami montażyowymi.

1. Dopuszczalne przemieszczenia elementów podłoża – pionowo 1mm, poziomo 2mm. Pomiar należy dokonać po każdorazowym umieszczeniu elementu. W przypadku przemieszczeń większych niż podane należy skontrolować się z projektantem.
2. Konstrukcja wykonana zgodnie z normą PN-82/B0200.
3. Lokalizacja dźwigi należy do kierownictwa budowy.
4. W przypadku zamiany kolew nosowej grupy kolew musi być co najmniej 20% większa od poprzedniej.
5. Grubość warstwy wykończeniowej zaprawi Ceresit CX-15 wg. wytycznych producenta.
6. W przypadku odkrycia w trakcie montażu podłoża z cegły ceramiczne, kruchym, pękniętym, innego materiału porażeni, należy materiał usunąć do głębokości 20cm i wykonać betonową wylew (beton B25) o wymiarach większych o co najmniej 10cm pojąca bryła obrysu podłogi ramy.
7. W miejscu zakotwienia ramy uzupełnić uszczelnienie/uszkodzone powłoki izolacji termicznej i przeciwnieodp. Nogi ramy zalazować odnowa warstwy piana termozaprawnej do poziomu powierzchni podłoża.
8. Sposób zamocowania centrali wentylacyjnych wg. wytycznych producenta.

INWESTOR		Mazowiecki Urząd Wojewódzki Plac Bankowy 3/5 00-950 Warszawa	
JEDNOSTKA PROJEKTUJĄCA		REMEDY Sp. z o.o. Osiedle Parkowe 13 B 05-462 Wiązowna	
NAZWA PROJEKTU		Przebudowa budynku położonego w Warszawie przy ul. Marszałkowskiej 3/5 w celu przystosowania do potrzeb Mazowieckiego Urzędu Wojewódzkiego	
STADIUM PROJEKTU			
PROJEKT WYKONAWCZY			
BRANŻA			
KONSTRUKCJA			
OBIEKT		Budynek biurowy ul. Marszałkowska 3/5 05-424 Warszawa dz. nr ewid. 52 obr. 5-05-10	
TEMAT RYSUNKU		Rama wentylatora WN2 Rysunek warsztatowy	
ZESPÓŁ PROJEKTOWY			
FUNKCJA	TYTUŁ ZAWISŁY IMI I NAZWISKO	NR UPRAWNIEN	PODS
PROJEKTANT	mgr inż. Marcin Sobiechowski	LBUB/0187/PWOK/12	
SPRAWDZAJĄCY	inż. Grzegorz Kozłowski	LBUB/00216/PKOK/09	
OPRACOWAŁ	-		
DATA		NR RYSUNKU	REWIZJA SKALA
03.2014		MUWM-PW-KT-500	0 1:5/20