

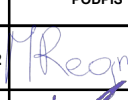
Rama wentylatora NW3									
Pos.	Sztuk	Opis	Grub.	Szer.	Dług.	Materiał	Masa		UWAGI
							Jedn.	Razem	
1	1	HE-A 120			6,413	S235J2G3	19,90	127,62	wykonać jako lustrzne odbicie poz. 1
2	1	HE-A 120			6,413	S235J2G3	19,90	127,62	
3	2	HE-A 120			3,700	S235J2G3	19,90	147,26	
4	1	HE-A 120			4,887	S235J2G3	19,90	97,25	
5	2	HE-A 120			0,266	S235J2G3	19,90	10,59	
6	4	Blacha 250x250x20	0,020	0,250	0,250	S235J2G3	7850	39,25	
7	16	Kotwa HAS E M16x125/108 5.8 + HIT HY 70			2,048	S235J2G3	19,90	652,08	
8	25	Blacha 97x57x6	0,006	0,057	0,097	S235J2G3	7850	6,51	
9	12	Blacha 120x114x15	0,015	0,114	0,120	S235J2G3	7850	19,33	
10a	24	sruba M12x55 HV				10.9			ocynk
10b	24	nakretka M12				8			ocynk
10c	48	podkładka d=13				C45			ocynk
11	2	HE-A 120			1,446	S235J2G3	19,90	57,55	
		Dodatek na ocynk i spoiny 6%							77,10
						Masa całkowita:		1362,16	

UWAGI:

2. Klasa konstrukcji 2 – wymagania podwyższone wg PN-B-06200:2002 ZAL A.
3. Rysunek rozpatrywać łącznie z wszystkimi rysunkami (pł. rys. wg opis techniczny)
4. Należy dokonać próbnego montażu konstrukcji.
 - Wymagania jakościowe:
 - warunki wykonania i odbioru konstrukcji – wg PN-B-06200:2002
 - poziom jakości połączeń spawanych "C" – wymagania średnie wg PN-EN 25817
 - poziom jakości spawadniczych – STANDARDOWY wg PN-EN 729-3
 - zakres badań połączeń spawanych warsztatowych – wg (p.4.2 b) PN-B-06200:2002
 - zakres badań połączeń spawanych montażowych – wg TABL. 19 PN-B-06200:2002
 - określenie klas w połączeniach sprężonych i kontrola sprężenia połączeń kluczem dynamometrycznym.
 - dokumenty kontrolni wg PN-EN 10204:
 - wyrobry techniczne na elementy konstrukcji nośnej: zaświadczenie o jakości "2.2";
 - wyrobry szwowe klasy 8-8, 10, 8; 10, 9; 12, 9 – ATEST "2.2"
 - wyrobry szwowe klasy 4,5-6,8 – ZAŚWIADCZENIE O JAKOŚCI "2.1"
 - powierzchnie spawane na budowie należy uprzednio oczyścić z rdzy i wszelkich nieczystości
5. Profile otwarte należy spawać spawem podciwnym o grubości rdzei 0,7, grubości ścianki elementu, o ile na rysunku nie podano inaczej.
6. Spoiny i nadyżki kontrolować defektoskopowo zgodnie z PN-B-06200:2002.
7. Należy prowadzić szczegółowe dokumentację, zakładania i sprawdzania stanu konstrukcji.
8. Należy zapisać na planu budowy odpowiedni teren do prawidłowego magazynowania nośnika elementów konstrukcji.
9. Po wykonaniu montażu należy sprawdzić konstrukcję pod względem istnienia uszkodzeń konstrukcji i powłoki antykorzyznej. Wykryte uszkodzenia należy usunąć.
10. Zabezpieczenie antykorzyznie – cynkowanie ogniowe.
11. Pozytywnie sformułowania elementów konstrukcji musi być potwierdzone operatem geodezyjnym.
12. W elementach montażowych należy przewidzieć odpowiednie otwory technologiczne potrzebne do wykonania cynkowania ogniowego. Należy także uwzględnić grubość powłoki cynkowej w miejscach połączeń montażowych z innymi elementami montażowymi.

UWAGI MONTAŻOWE:

1. Dopuszczalne przemierzanie elementów podłoża montażu – pionowo 1mm, poziomo 2mm. Pomiar należy dokonać po każdorazowym umieszczeniu elementu. W przypadku przemierzzeń większych niż podane należy skontrolować siłę i projekcję montażu.
2. Konstrukcję montażu zgodną z normą PN-B-82/0200.
3. Lokalizację dźwigi należy do kierownika budowy.
4. W przypadku zamiany kołowej nierodnorodnej grupy kołowej musi być co najmniej jedna zastosowana wyładowca.
5. Grubość warstwy wyładowczych zapraw Ceresit CX-15 wg. wytycznych producenta.
6. W przypadku odcięcia w trakcie montażu podłoża z cegły ceramicznej krótkościanówkę, materiał powinien być zamontowany na głębokości 20cm i wykonać betonową wykładkę (beton B25) o wymiarach większych o co najmniej 10cm podłazą bryły białych podłaz ramy.
7. W miejscu zakotwienia ramy uzupełnić uszczelnienie/uszczelnzone powłoki izolacji termicznej i przeciwnie. Nogi ramy zalazować odnową warstwą pary termoprzewodnej o grubości 2cm.
8. Sposób zamocowania centrali wentylacyjnych wg. wytycznych producenta.

INWESTOR	Mazowiecki Urząd Wojewódzki Plac Bankowy 3/5 00-950 Warszawa										
JEDNOSTKA PROJEKTUJĄCA	REMEDY Sp. z o.o. Osiedle Parkowe 13 B 05-462 Wągrowia										
NAZWA PROJEKTU	Przebudowa budynku położonego w Warszawie przy ul. Marszałkowskiej 3/5 w celu przystosowania do potrzeb Mazowieckiego Urzędu Wojewódzkiego										
STADIUM PROJEKTU	PROJEKT WYKONAWCZY										
BRANŻA	KONSTRUKCJA										
OBIEKT	Budynek biurowy ul. Marszałkowska 3/5 00-624 Warszawa dz. nr ewid. 52 obr. 5-05-10										
TEMAT RYSUNKU	Rama wentylatora NW3 Rysunek warsztatowy										
ZESPÓŁ PROJEKTOWY											
FUNKCJA	TYTUŁ, ZAWODOWOŚĆ, IMIĘ I NAZWISKO	NR UPRAWNIEN	PODPIS								
PROJEKTANT	mgr inż. Marcin Sobolewski	LUB/0187/PWOK/12									
SPRAWDZAJĄCY	inż. Grzegorz Kozłowski	LUB/00216/PDOK/09									
OPRACOWAŁ	-										
<table border="1"> <tr> <td>DATA</td><td>NR RYSUNKU</td><td>REWIZJA</td><td>SKALA</td></tr> <tr> <td>03.2014</td><td>MUWM-PW-KT-510</td><td>0</td><td>1:5/10</td></tr> </table>				DATA	NR RYSUNKU	REWIZJA	SKALA	03.2014	MUWM-PW-KT-510	0	1:5/10
DATA	NR RYSUNKU	REWIZJA	SKALA								
03.2014	MUWM-PW-KT-510	0	1:5/10								