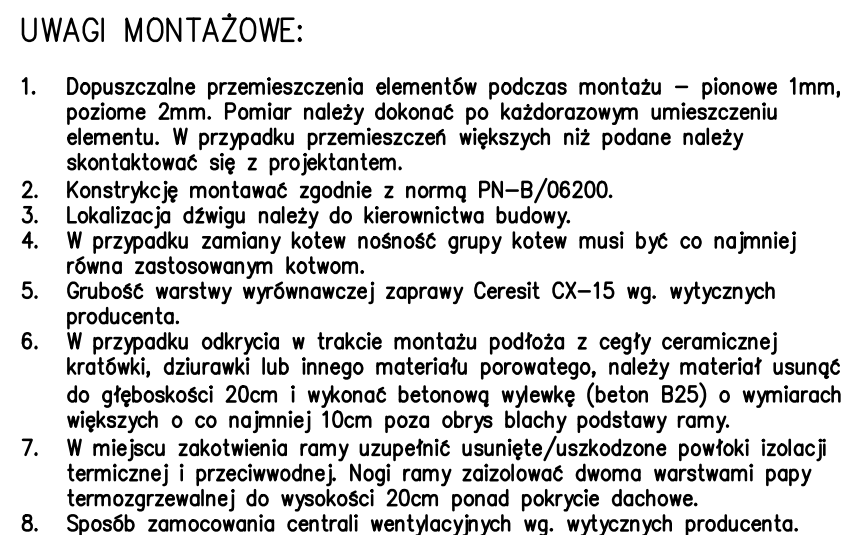




UWAGI:

1. Klasa konstrukcji 2- wymagania podwyższone WG PN-B-06200:2002 ZAŁ. A
2. Rysunek rozpatrywać łącznie z wszystkimi rysunkami (spis rys. wg opisu technicznego)
3. Należy dokonać próbnego montażu konstrukcji.
4. Wymagania jakościowe:
 - warunki wykonania i odbioru konstrukcji wg PN-B-06200:2002
 - poziom jakości połączeń spawanych "C" - wymagania średnie wg PN-EN 25817
 - poziom jakości spawalniczo - STANDARDOWY wg PN-EN 729-3
 - zakres badań połączeń spawanych warsztatowych - wg p.9.4.2 b) PN-B-06200:2002
 - zakres badań połączeń spawanych montażowych - wg TABL. 19 PN-B-06200:2002
 - dokręcanie śrub w połączeniach sprężanych i kontrola sprężenia połączeń kluczem dynamometrycznym.
 - dokumenty kontroli wg PN-EN 10204:
 - wyroby hutnicze na elementy konstrukcji nośnej- zaświadczenie o jakości "2.2: wyroby śrubowe klasy 8.8; 10.9; 12.9 - ATEST "2.2"
 - wyroby śrubowe klasy 4.6-6.8 - ZAŚWIADCZENIE O JAKOŚCI "2.1"
 - powierzchnie spawane na budowie należy uprzednio oczyścić z rdzy i wszelkich nieczystości
5. Profile otwarte należy spawać spoiną pachwinową o grubości równej 0,7 grubości cieńszego elementu, o ile na rysunku nie podano inaczej.
6. Spoiny V należy kontrolować defektoskopowo zgodnie z PN-B-06200:2002.
7. Należy prowadzić szczegółowe dzienniki spawania, zakładania i sprężania śrub sprężających.
8. Należy zapewnić na placu budowy odpowiedni teren do prawidłowego magazynowania i scaldania elementów konstrukcji.
9. Po wykonaniu montażu należy sprawdzić konstrukcję pod względem istnienia uszkodzeń konstrukcji i powłoki antykorozyjnej. Wykryte uszkodzenia należy usunąć.
10. Zabezpieczenie antykorozyjne - cynkowanie ogniowe.
11. Poprawność zamontowania elementów konstrukcji musi być potwierdzona operatem geodezyjnym.
12. W elementach montażowych należy przewidzieć odpowiednie otwory technologiczne potrzebne do wykonania cynkowania ogniowego. Należy także uwzględnić grubość powłoki cynkowej w miejscach połączeń montażowych z innymi elementami montażowymi.



INWESTOR		Mazowiecki Urząd Wojewódzki Plac Bankowy 3/5 00-950 Warszawa	
JEDNOSTKA PROJEKTUJĄCA		REMEDY Sp. z o.o. Osiedle Parkowe 13 B 05-462 Wiązowna	
NAZWA PROJEKTU		Przebudowa budynku położonego w Warszawie przy ul. Marszałkowskiej 3/5 w celu przystosowania do potrzeb Mazowieckiego Urzędu Wojewódzkiego	
STADIUM PROJEKTU		PROJEKT WYKONAWCZY	
BRANŻA		KONSTRUKCJA	
OBIEKT		Budynek biurowy ul. Marszałkowska 3/5 00-624 Warszawa dz. nr ewid. 52 obr. 5-05-10	
TEMAT RYSUNKU		Rama wentylatora NW1 Rysunek warsztatowy	
ZESPÓŁ PROJEKTOWY			
FUNKCJA	TYTUŁ ZAWODOWY, IMIE I NAZWISKO	NR UPRAWNIEN	PODPIS
PROJEKTANT	mgr inż. Marcin Śobieszczański	LUB/0187/PWOK/12	
SPRAWDZAJĄCY	inż. Grzegorz Kozłński	LUB/00216/PPOK/09	
OPRACOWAŁ	-		
DATA	NR RYSUNKU	REWIZJA	SKALA
03.2014	MUWM-PW-KT-490	0	1:5/10