

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

I. ILOŚCI REGAŁÓW I MIEJSCE MONTAŻU

1. Przedmiotem zamówienia jest dostarczenie i montaż systemu regałów archiwalnych w pomieszczeniu 141 w budynku w Otwocku przy ul. Górnej 13.
2. Ilość półek użytkowych w zestawach wszystkich regałów – minimum 250,00 mb półek użytkowych.
3. Wymiary półek:
 - 3.1. Szerokość minimum 300 mm.
 - 3.2. Odstęp między półkami mierzony pomiędzy płaszczyzną użytkową półki, a spodem konstrukcji półki powyżej - minimum 340 mm, akta składowane w segregatorach A4 na stojąco
 - 3.3. W celu zabezpieczenia przed przemieszczeniem akt pomiędzy półkami należy zamontować listwę o szerokości min. 40 mm.
4. W załączeniu rzut pomieszczenia, w którym będą montowane regały. W pomieszczeniu posadzki betonowe. W planach należy uwzględnić szerokości przejść wymagane w pomieszczeniach archiwum. Maksymalna wysokość regałów w pomieszczeniu – 2920 mm. Podane na załączonych szkicach dane są przybliżone.

II. PARAMETRY TECHNICZNO – UŻYTKOWE REGAŁÓW (z szynami nawierzchniowymi z obustronnymi najazdami)

1. Konstrukcja i technologia wykonania szyn jezdnych
 - 1.1. Szyny jezdne powinny być wykonane ze stali, zabezpieczone antykorozyjnie poprzez cynkowanie. Należy zastosować dwa rodzaje szyn: szyny prowadzące oraz szyny jezdne. Szyny prowadzące muszą posiadać odpowiednio wyprofilowaną bieżnię do prowadzenia koła, odpowiadającą wklęsłej powierzchni wieńca koła prowadzącego. Szyny jezdne będą płaskie.
 - 1.2. Szerokość szyn min. 65 mm, natomiast wysokość szyn jezdnych nie powinna być mniejsza niż 15 mm. Do szyn jezdnych muszą być zamontowane elementy oporowe zapobiegające przesuwaniu regałów poza obszar ich pracy.
 - 1.3. Tolerancja w montażu szyn jezdnych ± 1 mm na 1 mb szyny jezdnej.
 - 1.4. Do szyn powinny być zamontowane obustronne najazdy z blachy ocynkowanej grubości minimum 2 mm i szerokość minimum 100 mm.
 - 1.5. Dla zapewnienia utrzymania należytej czystości torowiska regałów przejezdnych wymagane są szyny jezdne o konstrukcji gładkiej, nie dopuszcza się stosowania łańcuchów napędowych biegnących wzdłuż szyny jezdnej.
2. Konstrukcja i technologia wykonania podstaw jezdnych
 - 2.1. Podstawa regału powinna być wykonana ze specjalnego profilu ceowego o grubości blachy minimum 2 mm i wysokości profilu minimum 140 mm. Cała podstawa powinna być wykonana w formie spawanych poziomych kratownic segmentowych. Długość segmentów nie powinna być większa niż 2 - 2,5 mb. Elementy poprzeczne podstaw regałów muszą być również wykonane z blach stalowych o grubości minimum 2 mm i stanowić jednocześnie konstrukcję wsporczą do mocowania kół jezdnych.
 - 2.2. Koła jezdne regałów wykonane mają być z żeliwa dla zapewnienia prawidłowego i cichobieżnego przesuwu regałów, jak również dla zapewnienia odpowiedniej

- wytrzymałości. Wymagane są dwa rodzaje kół – koła jezdne płaskie oraz koła jezdne prowadzące z jednostronnym kołnierzem o wysokości kołnierza minimum 8 mm. Koła jezdne prowadzące mają zapewnić równoległy przesuw regałów. Wszystkie elementy obrotowe regałów tj. koła, wałki muszą być osadzone na zakrytych kulkowych łożyskach tocznych, samosmarownych, niewymagających konserwacji
- 2.3. Do podstaw jezdnych winny być zamontowane odboje dystansowe o długości minimum 40 mm, zabezpieczające przed uderzaniem regału o regał.
- 2.4. Podstawy jezdne mają być pomalowane poliestrową farbą proszkową, na kolor jasnoszary RAL 9002.
3. Konstrukcja i technologia wykonania napędu regałów przejezdnych
- 3.1. Regały przejezdne muszą być wyposażone w napęd łańcuchowo – korbowy z odpowiednio dobraną przekładnią redukcyjną, umożliwiającą przemieszczanie regału przez osobę, siłą nie większą niż 50 N. Wszystkie koła zębate występujące w łańcuchowej przekładni redukcyjnej muszą być stalowe. Przemieszczanie regału odbywać się powinno za pomocą trójamiennego pokrętła zakończonego uchwytemi, obracającymi się niezależnie od obrotu całej korby. Uchwyt musi być wykonany z twardego tworzywa sztucznego, zapobiegającego poślizgowi dłoni podczas obracania korbą. Uchwyt powinien być wykonany w ergonomicznym kształcie o średnicy minimum 45mm, nie dopuszcza się uchwytów cylindrycznych. Długość ramienia pokrętła powinna wynosić minimum 200 mm.
- 3.2. Układ napędowy ma być wyposażony w mechanizm blokady umieszczonej w osi korby. Nie dopuszcza się blokady w postaci zamka oraz zastosowanie tzw. sprzęgła, działającego w momencie napotkania oporu.
- 3.3. Dla zapewnienia równoległego przesuwu regałów, przesuwających się co najmniej na 3 szynach, napęd na koła musi być przenoszony z wózka jezdnego umieszczonego najbliżej środka regałów na pozostałe koła napędowe przednie i tylne (napęd centralny). Nie dopuszcza się zastosowania rozwiązań, w których napęd przekazywany jest na koło zębate zazębiające się z łańcuchem umieszczonym w torze.
- 3.4. Mechanizm napędowy zakryty poprzez pełny panel frontowy wykonany z jednolitej blachy zimnowalcowanej i malowanej proszkowo.
4. Konstrukcja i technologia wykonania ścian bocznych
- 4.1. Ściana boczna regału ma być wykonana z jednego formatu blachy stalowej zimnowalcowanej, w kształcie dwóch prostokątnych półzamkniętych profili zimnogiętych o wymiarach minimum 25x40 mm, połączonych ze sobą pełną ścianą. Dwa boki profili stanowią wspólny element profili i wypełnienia ściany. Szerokość ścian bocznych 300 mm, tj. taka jak głębokość półek. W profilach wykonane wycięcia na zaczepy półek. Zaczepy wykonane z ocynkowanej blachy o grubości minimum 3 mm.
- 4.2. Ze względu na rodzaj przechowywanych materiałów winien zostać zachowany warunek dowolnej zmiany rozstawu półek, co 30 mm, bez konieczności użycia narzędzi.
- 4.3. Ściany boczne muszą być w sposób trwały połączone z podstawą jezdnią regału tj. za pomocą połączeń śrubowych, nie dopuszcza się łączenia zatrzaskowego. Dodatkowo dla zapewnienia sztywności całej konstrukcji ściany boczne regału winny być połączone poprzez stężenia krzyżowe oraz półkę górną regału, która to musi być przykręcana na stałe.
- 4.4. Ściany boczne pomalowane poliestrową farbą proszkową, na kolor jasno szary RAL 9002. Malowanie ścian po wykonaniu wszystkich otworów.

5. Konstrukcja i technologia wykonania półek
 - 5.1. Półki wykonane ze stali zimnowalcowanej i pomalowane poliestrową farbą proszkową, na kolor jasno szary RAL 9002, trzykrotnie gięte na swej dłuższej krawędzi oraz dwukrotnie na krótszej, w celu zapewnienia odpowiedniej wytrzymałości i nie występowania ostrych krawędzi. Na krótszym boku półki wykonane specjalne wycięcia – otwory do mocowania zaczepów. Dla zapewnienia wytrzymałości 80 kg/mb półki powinny posiadać specjalne wzmocnienie w kształcie ceownika „kapeluszowego”. Wzmocnienie to powinno być w sposób trwały połączone z półką poprzez zastosowanie zgrzewu punktowego co 15 cm. Wysokość wzmocnienia powinna być dostosowana do grubości półki.
 - 5.2. W celu zabezpieczenia przed przesunięciem się składowanych dokumentów na sąsiednią półkę metalowa listwa o wysokości co najmniej 60 mm.
 - 5.3. Półka górna kryjąca na trwale skręcona ze ścianą boczną, natomiast pozostałe zawieszane na specjalnych zaczepach.
6. Konstrukcja ścian tylnych regałów - Ściana tylna regału wykonana z jednego formatu blachy pełnej stalowej zimnowalcowanej lub w formie stężenia krzyżowego, pomalowana poliestrową farbą proszkową, na kolor jasno szary RAL 9002, powłoka odporna na ścieranie.

III. WYMAGANIA BEZPIECZEŃSTWA

1. Mechanizm przesuwu każdego regału wyposażony w blokadę, która zabezpiecza osobę znajdującą się w przejściu między regałami przed przypadkowym zgnieceniem.
2. Między regałami muszą znajdować się odboje gumowe.
3. Wszystkie elementy zewnętrzne regałów, półek, ścian osłon pozbawione ostrych krawędzi.
4. Elementy oporowe montowane na szynach zapobiegające przesuwaniu regałów poza obszar ich pracy.

IV. WARUNKI GWARANCJI

1. Wykonawca udzieli Zamawiającemu gwarancji na okres co najmniej 60 miesięcy od daty podpisania protokołu odbioru. Postanowienia zdania poprzedzającego dotyczą w szczególności funkcjonowania regałów zgodnie z przeznaczeniem, z możliwością korzystania z wszystkich funkcji i parametrów określonych w umowie.
2. Wykonawca zapewnia wykonanie bezpłatnego serwisu gwarancyjnego regałów oraz usunięcie wad w przypadku nieprawidłowego funkcjonowania lub powstania okoliczności wskazujących na możliwość nieprawidłowego funkcjonowania regałów, w miejscu montażu, przez cały okres trwania gwarancji, na podstawie zgłoszenia przez Zamawiającego pisemnie, faksem lub e-mailem.
3. Wykonawca zobowiązany jest do naprawy w okresie gwarancji w terminie nie przekraczającym 7 dni kalendarzowych, liczonym od momentu zgłoszenia.
4. W przypadku niewykonania naprawy w terminie, o którym mowa w ust. 3 Zamawiający będzie miał prawo do kary umownej oraz będzie mógł zlecić naprawę podmiotowi trzeciemu na koszt Wykonawcy.
5. Strony ustalają, że liczba napraw powodująca obowiązek wymiany przez Wykonawcę wadliwego regału lub jego elementu na nowy wynosi 3 (słownie: trzy). W przypadku kolejnej (czwartej) naprawy danego regału lub jego elementu Wykonawca, w terminie wyznaczonym przez Zamawiającego, dokona jego wymiany na fabrycznie nowy o parametrach nie gorszych niż parametry wymienianego regału lub jego elementu.

6. Okres gwarancji ulega przedłużeniu o czas naprawy.
7. W ramach gwarancji jakości Wykonawca zapewni wykonywanie wszelkich obowiązkowych przeglądów technicznych jeśli takie są wymogi producenta. Zamawiający nie ponosi żadnych kosztów związanych z wykonaniem tych przeglądów.

V. TERMIN DOSTAWY

Nieprzekraczalny termin dostawy2020 roku

VI. WYMAGANE DOKUMENTY – wraz ze zgłoszeniem do odbioru Wykonawca będzie musiał dostarczyć następujące atesty i certyfikaty:

1. Atest higieniczny wydany przez niezależną jednostkę certyfikującą, dopuszczający dostarczone regały do stosowania w pomieszczeniach użyteczności publicznej;
2. Dokument/certyfikat potwierdzający odporność ogniową dostarczonych regałów wg normy PN 13501-1+A1:2010 w zakresie reakcji na ogień;
3. Certyfikat zgodności/dokument potwierdzający spełnienie wymagań bezpieczeństwa zgodnie z normami PN-M-78320:1978, PN-M-78321:1988, PN-M-78322:1989 lub równoważnymi;
4. Certyfikat/dokument wydany przez niezależną jednostkę certyfikującą potwierdzający, że dopuszczalne obciążenia każdej z półek użytkowych dostarczonych regałów min. 80 kg/1mb.

**MAZOWIECKI URZĄD WOJEWÓDZKI
W WARSZAWIE
DYREKTOR GENERALNY**

Warszawa, 18 lutego 2020 r.

UPOWAŻNIENIE Nr 31/5/2020

Na podstawie art. 25 ust. 4 pkt 1 lit. e ustawy z dnia 21 listopada 2008 r. o służbie cywilnej (Dz. U. z 2018 r. poz. 1559, z późn. zm.) w związku z § 7 ust. 2 Regulaminu Organizacyjnego Mazowieckiego Urzędu Wojewódzkiego w Warszawie stanowiącego załącznik do zarządzenia nr 5 Wojewody Mazowieckiego z dnia 18 stycznia 2019 r. zmienionego zarządzeniem nr 60 z dnia 12 listopada 2019 r. oraz zarządzeniem nr 53 z dnia 6 lutego 2020 r.

upoważniam

Panią **Elżbietę Sielicką** – dyrektora Biura Obsługi Urzędu w Mazowieckim Urzędzie Wojewódzkim w Warszawie do:

- 1) prowadzenia w moim imieniu spraw związanych z gospodarowaniem mieniem Mazowieckiego Urzędu Wojewódzkiego w Warszawie w tym zlecaniem usług i dokonywaniem zakupów dla Mazowieckiego Urzędu Wojewódzkiego w Warszawie oraz zapewnieniem prowadzenia ewidencji majątku Mazowieckiego Urzędu Wojewódzkiego w Warszawie;
- 2) podpisywania i składania w moim imieniu oświadczeń o posiadanym prawie do dysponowania nieruchomościami, w tym na cele budowlane.

Upoważnienie jest ważne na czas powołania na stanowisko dyrektora Biura Obsługi Urzędu w Mazowieckim Urzędzie Wojewódzkim w Warszawie.

DYREKTOR GENERALNY
Mazowieckiego Urzędu Wojewódzkiego
w Warszawie

Kamila Jezowska

- pom - nr pokoj

POKREĆNA
ARCHIWUM
(BKO)

OTWÓR

590 25,2

1

1

1

1

1

1

5

5

nr pom 444

1,521 x 7 = 28

nr pom 142

12,8 m²

37

POM. KOM. BY

DO OKAZAŁA

20000

CD

CD

CD

CD

CD

CD

2

134,5 m²

40

21,6 m² nr pom 141

38

SKŁAD ART. DO

OKAZAŁA

POM. 652 OKŁO

CD

CD

CD

CD

CD

22,3 m² nr pom 140

39

MAG. PRZETW.

CD

CD

CD

CD

CD

CD

CD

20000

CD

CD

CD

CD

CD

CD

CD

