Załącznik nr 1

**OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

1. **ILOŚĆI REGAŁÓW I MIEJSCE MONTAŻU**
	1. Przedmiotem zamówienia jest dostarczenie i montaż regałów archiwalnych
	w pomieszczeniach 26 o pow. ok. 24 m2 , 26A o pow. ok. 88 m2 i 28 o pow. ok. 40 m2
	w budynku w Warszawie przy ul. Marszałkowskiej 3/5.
	2. Minimalna ilość półek użytkowych w zestawach wszystkich regałów – minimum 670 mb półek użytkowych (niewliczana półka zamykająca regał od góry).
	3. Wymiary półek:
		1. Szerokość minimum 380 mm.
		2. Odstęp między półkami mierzony pomiędzy płaszczyzną użytkową półki
		a spodem konstrukcji półki powyżej - minimum 260 mm, akta składowane
		w teczkach A4 na płasko
		3. W celu zabezpieczenia przed przemieszczeniem akt pomiędzy półkami należy zamontować listwę o szerokości min. 60 mm.
	4. Zamawiający zakłada maksymalną pojemność pomieszczeń na 700 mb półek użytkowych.
	5. Do oferty należy załączyć plan rozmieszczenia oferowanych regałów z wyliczeniem rzeczywistych ilości metrów bieżących półek archiwalnych (w wyliczeniach należy uwzględnić tylko półki użytkowe, bez półki zamykającej regał od góry). „Plan rozmieszczenia regałów” będzie stanowił załącznik nr 2 do umowy. W planie rozmieszczenia mogą być zastosowane również regały stacjonarne, w celu jak najlepszego wykorzystania powierzchni archiwum. Posadzki betonowe. W planach należy uwzględnić szerokości przejść wymagane w pomieszczeniach archiwum. Maksymalna wysokość regałów 190 cm. Podane dane są przybliżone, przed złożeniem oferty wskazany jest udział w wizji lokalnej.
2. **PARAMETRY TECHNICZNO – UŻYTKOWE REGAŁÓW JEZDNYCH
I STACJONARNYCH (z szynami nawierzchniowymi z obustronnymi najazdami)**
	1. Konstrukcja i technologia wykonania szyn jezdnych
		1. Szyny jezdne powinny być wykonane ze stali, zabezpieczone antykorozyjnie poprzez cynkowanie. Należy zastosować dwa rodzaje szyn: szyny prowadzące oraz szyny jezdne. Szyny prowadzące muszą posiadać odpowiednio wyprofilowaną bieżnie do prowadzenia koła odpowiadające wklęsłej powierzchni wieńca koła prowadzącego. Szyny jezdne będą płaskie.
		2. Szerokość szyn min. 65 mm, natomiast wysokość szyn jezdnych nie powinna być mniejsza niż 15 mm. Do szyn jezdnych muszą być zamontowane elementy oporowe zapobiegające przesuwanie regałów poza obszar ich pracy.
		3. Tolerancja w montażu szyn jezdnych ± 1 mm na 1 mb szyny jezdnej.
		4. Do szyn powinny być zamontowane obustronne najazdy z blachy ocynkowanej grubość minimum 2 mm i szerokość minimum 100 mm.
		5. Dla zapewnienia utrzymania należytej czystości torowiska regałów przejezdnych wymagane są szyny jezdne o konstrukcji gładkiej, nie dopuszcza się stosowania łańcuchów napędowych biegnących wzdłuż szyny jezdnej.
	2. Konstrukcja i technologia wykonania podstaw jezdnych
		1. Podstawa regału powinna być wykonana ze specjalnego profilu ceowego o grubości blachy minimum 2 mm i wysokości profilu minimum 140 mm. Cała podstawa powinna być wykonana w formie spawanych poziomych kratownic segmentowych. Długość segmentów nie powinna być większa niż 2 - 2, 5 mb. Elementy poprzeczne podstaw regałów muszą być również wykonane z blach stalowych o grubości minimum 2 mm i stanowią jednocześnie konstrukcję wsporczą do mocowania kół jezdnych.
		2. Koła jezdne regałów wykonane mają być z żeliwa dla zapewnienia prawidłowego
		i cichobieżnego przesuwu regałów, jak również dla zapewnienia odpowiedniej wytrzymałości. Wymagane są dwa rodzaje kół – koła jezdne płaskie oraz koła jezdne prowadzące z jednostronnym kołnierzem o wysokości kołnierza minimum 8 mm. Koła jezdne prowadzące mają zapewnić równoległy przesuw regałów. Wszystkie elementy obrotowe regałów tj. koła, wałki muszą być osadzone na zakrytych kulkowych łożyskach tocznych, samosmarownych, niewymagających konserwacji
		3. Do podstaw jezdnych winny być zamontowane odboje dystansowe o długości minimum 40 mm, zabezpieczające przed uderzaniem regału o regał.
		4. Podstawy jezdne mają być pomalowane poliestrową farbą proszkową, na kolor jasno szary RAL 9002.
	3. Konstrukcja i technologia wykonania napędu regałów przejezdnych
		1. Regały przejezdne muszą być wyposażone w napęd łańcuchowo – korbowy
		z odpowiednio dobraną przekładnią redukcyjną, umożliwiającą przemieszczanie regału przez osobę, siłą nie większą niż 50 N. Wszystkie koła zębate występujące w łańcuchowej przekładni redukcyjnej muszą być stalowe. Przemieszczanie regału odbywać się powinno za pomocą trójramiennego pokrętła zakończonego uchwytami, obracającymi się niezależnie od obrotu całej korby. Uchwyt musi być wykonany
		z twardego tworzywa sztucznego, zapobiegającego poślizgowi dłoni podczas obracania korbą. Uchwyt powinien być wykonany w ergonomicznym kształcie
		o średnicy minimum 45mm, nie dopuszcza się uchwytów cylindrycznych. Długość ramienia pokrętła powinna wynosić minimum 200 mm.
		2. Układ napędowy ma być wyposażony w mechanizm blokady umieszczonej w osi korby. Nie dopuszcza się blokady w postaci zamka oraz zastosowanie tzw. sprzęgła, działającego w momencie napotkania oporu.
		3. Dla zapewnienia równoległego przesuwu regałów, przesuwających się co najmniej na 3 szynach, napęd na koła musi być przenoszony z wózka jezdnego umieszczonego najbliżej środka regałów na pozostałe koła napędowe przednie i tylne (napęd centralny). Nie dopuszcza się zastosowania rozwiązań, w których napęd przekazywany jest na koło zębate zazębiające się z łańcuchem umieszczonym w torze.
		4. Mechanizm napędowy zakryty poprzez pełny panel frontowy wykonany z jednolitej blachy zimnowalcowanej i malowanej proszkowo.
	4. Konstrukcja i technologia wykonania ścian bocznych
		1. Ściana boczna regału ma być wykonana z jednego formatu blachy stalowej zimnowalcowanej, w kształcie dwóch prostokątnych półzamkniętych profili zimno giętych o wymiarach minimum 25x40 mm, połączonych ze sobą pełną ścianą. Dwa boki profili stanowią wspólny element profili i wypełnienia ściany. Szerokość ścian bocznych 300 mm, tj. taka jak głębokość półek. W profilach wykonane wycięcia na zaczepy półek. Zaczepy wykonane z ocynkowanej blachy o grubości minimum 3 mm.
		2. Ze względu na rodzaj przechowywanych materiałów winien zostać zachowany warunek dowolnej zmiany rozstawu półek, co 30 mm, bez konieczności użycia narzędzi.
		3. Ściany boczne muszą być w sposób trwały połączone z podstawą jezdną regału tj. za pomocą połączeń śrubowych, nie dopuszcza się łączenia zatrzaskowego. Dodatkowo dla zapewnienia sztywności całej konstrukcji ściany boczne regału winny być połączone poprzez stężenia krzyżowe oraz półkę górną regału, która to musi być przykręcana na stałe.
		4. Ściany boczne pomalowane poliestrową farbą proszkową, na kolor jasno szary RAL 9002. Malowanie ścian po wykonaniu wszystkich otworów.
	5. Konstrukcja i technologia wykonania półek
		1. Półki wykonane ze stali zimnowalcowanej i pomalowane poliestrową farbą proszkową, na kolor jasno szary RAL 9002, trzykrotnie gięte na swej dłuższej krawędzi oraz dwukrotnie na krótszej, w celu zapewnienia odpowiedniej wytrzymałości i nie występowania ostrych krawędzi. Na krótszym boku półki wykonane specjalne wycięcia – otwory do mocowania zaczepów. Dla zapewnienia wytrzymałości 80 kg/mb półki powinny posiadać specjalne wzmocnienie w kształcie ceownika „kapeluszowego”. Wzmocnienie to powinno być w sposób trwały połączone z półką poprzez zastosowanie zgrzewu punktowego co 15 cm. Wysokość wzmocnienia powinna być dostosowana do grubości półki.
		2. W celu zabezpieczenia przed przesunięciem się składowanych dokumentów na sąsiednią półkę metalowa listwa o wysokości co najmniej 60 mm.
		3. Półka górna kryjąca na trwałe skręcona ze ścianą boczną, natomiast pozostałe zawieszane na specjalnych zaczepach.
	6. Konstrukcja ścian tylnych regałów - Ściana tylna regału wykonana z jednego formatu blachy pełnej stalowej zimnowalcowanej lub w formie stężenia krzyżowego, pomalowana poliestrową farbą proszkową, na kolor jasno szary RAL 9002, powłoka odporna na ścieranie.
3. **WYMAGANIA BEZPIECZEŃSTWA**
	1. Mechanizm przesuwu każdego regału wyposażony w blokadę, która zabezpiecza osobę znajdującą się w przejściu między regałami przed przypadkowym zgnieceniem.
	2. Między regałami muszą znajdować się odboje gumowe.
	3. Wszystkie elementy zewnętrzne regałów, półek, ścian osłon pozbawione ostrych krawędzi.
	4. Elementy oporowe montowane na szynach zapobiegające przesuwanie regałów poza obszar ich pracy.
4. **WARUNKI GWARANCJI**
	1. Wykonawca udzieli Zamawiającemu gwarancji na okres co najmniej 120 miesięcy od daty podpisania protokołu odbioru. Postanowienia zdania poprzedzającego dotyczą
	w szczególności funkcjonowania regałów zgodnie z przeznaczeniem, z możliwością korzystania z wszystkich funkcji i parametrów określonych w umowie.
	2. Wykonawca zapewnia wykonanie bezpłatnego serwisu gwarancyjnego regałów
	oraz usuniecie wad w przypadku nieprawidłowego funkcjonowania lub powstania okoliczności wskazujących na możliwość nieprawidłowego funkcjonowania regałów,
	w miejscu montażu, przez cały okres trwania gwarancji, na podstawie zgłoszenia przez Zamawiającego pisemnie, faksem lub e-mailem.
	3. Wykonawca zobowiązany jest do naprawy w okresie gwarancji w terminie nie przekraczającym 7 dni kalendarzowych, liczonym od momentu zgłoszenia.
	4. W przypadku nie wykonania naprawy w terminie, o którym mowa w ust. 6 Zamawiający będzie miał prawo do kary umownej oraz będzie mógł zlecić naprawę podmiotowi trzeciemu na koszt Wykonawcy.
	5. Strony ustalają, że liczba napraw powodująca obowiązek wymiany przez Wykonawcę wadliwego regału lub jego elementu na nowy wynosi 3 (słownie: trzy). W przypadku kolejnej (czwartej) naprawy danego regału lub jego elementu Wykonawca, w terminie wyznaczonym przez Zamawiającego, dokona jego wymiany na fabrycznie nowy
	o parametrach nie gorszych niż parametry wymienianego regału lub jego elementu.
	6. Okres gwarancji ulega przedłużeniu o czas naprawy.
	7. W ramach gwarancji jakości Wykonawca zapewni wykonywanie wszelkich obowiązkowych przeglądów technicznych jeśli takie są wymogi producenta. Zamawiający nie ponosi żadnych kosztów związanych z wykonaniem tych przeglądów.

1. **TERMIN DOSTAWY**

Nieprzekraczalny termin dostawy 45 dni od podpisania umowy.

1. **WYMAGANE DOKUMENTY – wraz ze zgłoszeniem do odbioru wykonawca będzie musiał dostarczyć następujące atesty i certyfikaty:**
	1. Atest higieniczny wydany przez niezależną jednostkę certyfikującą, dopuszczający dostarczone regały do stosowania w pomieszczeniach użyteczności publicznej;
	2. Dokument/certyfikat potwierdzający odporność ogniową dostarczonych regałów wg normy PN 13501-1+A1:2010 w zakresie reakcji na ogień;
	3. Certyfikat zgodności/dokument potwierdzający spełnienie wymagań bezpieczeństwa zgodnie z normami PN-M-78320:1978, PN-M-78321:1988, PN-M-78322:1989 lub równoważnymi;
	4. Certyfikat/dokument wydany przez niezależną jednostkę certyfikującą potwierdzający, że dopuszczalne obciążenia każdej z półek użytkowych dostarczonych regałów min. 80 kg/1mb.