

OBWIESZCZENIE WOJEWODY MAZOWIECKIEGO

Zgodnie z art. 72 ust. 6 ustawy z dnia z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz.U. z 2022 r. poz.1029 ze zm.), w związku z art. 66a ustawy z dnia 27 marca 2003 r. o planowaniu i zagospodarowaniu przestrzennym (Dz. U. z 2022 r., 503 ze zm.) zawiadamia się, że na wniosek inwestora: Polski Koncern Naftowy ORLEN S.A., ul. Chemików 7, 09-411 Płock, w dniu 30 sierpnia 2022 r. została wydana przez Wojewodę Mazowieckiego decyzja Nr 79/LOK/2022 o ustalenie lokalizacji inwestycji celu publicznego na terenie zamkniętym dla zamierzenia inwestycyjnego polegającego na budowie zbiornika nadziemnego Z-134 o poj. 2000 m³, wiaty pompowni, budynku kontenerowego rozdzielni elektrycznej, stanowiska ppoż, podpór pod rurociągi oraz rozbudowa wiaty nalewczej i tacy żelbetowej wraz z instalacjami infrastruktury technicznej, dz. ew. 216/1, 217/1, obręb 0001 Biała, 66/3, 66/1, 65/8, obręb 0008 Draganie Nowe, gmina Stara Biała, powiat płocki, woj. mazowieckie.

Treść decyzji zostanie udostępniona w Biuletynie Informacji Publicznej na stronie podmiotowej tutejszego urzędu od dnia **27 października 2022 r. do dnia 10 listopada 2022 r.**

Zgodnie z art. 49 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2022 r., poz. 2000), doręczenie uważa się za dokonane po upływie 14 dni od dnia publicznego ogłoszenia w niniejszej sprawie.

WI-I.746.1.58.2022.IK1